

Boverkets föreskrifter om ändring av verkets föreskrifter och allmänna råd (2011:19) om typgodkännande och tillverkningskontroll;

Utkom från trycket
den 3 februari 2012
Omtryck

beslutade den 31 januari 2012.

Informationsförfarande enligt förordningen (1994:2029) om tekniska regler har genomförts¹.

Med stöd av 10 kap. 14 § plan- och byggförordningen (2011:388) och 3 § andra stycket förordning (2011:811) om ackreditering och teknisk kontroll föreskriver Boverket att 3–5 §§ ska ha följande lydelse.

Författningen kommer därför att ha följande lydelse den dag då denna författning träder i kraft.

Allmänt

1 § Denna författning innehåller föreskrifter och allmänna råd om frivilligt typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll enligt bestämmelserna i 8 kap. 22 och 23 §§ plan- och bygglagen (2010:900) samt 4 kap. 9 och 10 §§ plan- och byggförordningen (2011:338).

2 § Typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll för olika slag av material, konstruktioner och anordningar ska ange *avsedd användning* (visst användningsområde och användningssätt) och meddelas enligt bestämmelserna i 5–15 §§ i denna författning.

Certifierings- och kontrollorgan, m.m.

3 § Certifieringsorgan som enligt 8 kap. 22 och 23 §§ plan- och bygglagen (2010:900) får meddela typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll samt kontrollorgan enligt 5 § b ska uppfylla kraven i föreskrifter från Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll om sådana certifierings- och kontrollorgan, eller motsvarande bestämmelser i ett annat land inom Europeiska unionen eller Europeiska ekonomiska samarbetsområdet.

Certifieringsorganen ska certifiera produkter och ha ackrediterats för uppgiften. Kontrollorganen ska vara av typ A och ha ackrediterats för uppgiften.

¹ Jfr Europaparlamentets och rådets direktiv 98/34/EG av den 22 juni 1998 om ett informationsförfarande beträffande tekniska standarder och föreskrifter och beträffande föreskrifter för informationssamhällets tjänster EGT L 204, 21.7.1998, s. 37 (Celex 398L0034), ändrat genom Europaparlamentets och rådets direktiv 98/48/EG EGT L 217, 5.8.1998, s.18, (Celex 398L0048).

4 § Provning får utföras av ett organ som har ackrediterats för uppgiften enligt Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 765/2008 av den 9 juli 2008 om krav för ackreditering och marknads kontroll i samband med saluföring av produkter och upphävande av förordning (EEG) nr 339/93² och 5 § lagen (2011:791) om ackreditering och teknisk kontroll eller som uppfyller motsvarande krav i ett annat land inom Europeiska unionen eller Europeiska ekonomiska samarbetsområdet.

Tillverkningskontroll

5 § Tillverkningskontroll kan utgöras av

a) fortlöpande *egenkontroll* av material, konstruktion eller anordning under tillverkningen, eller

b) fortlöpande egenkontroll av material, konstruktion eller anordning under tillverkningen kombinerad med *övervakning* av sådan kontroll utförd av ett kontrollorgan som har ackrediterats för uppgiften enligt förordning (EG) nr 765/2008 och 5 § lagen om ackreditering och teknisk kontroll eller som uppfyller motsvarande krav enligt bestämmelser i ett annat land inom Europeiska unionen eller Europeiska ekonomiska samarbetsområdet.

Allmänt råd

Om det finns särskilda skäl, bör i övervakningen av tillverkarens egenkontroll ingå revisionsprovning av stickprov som tagits i fabriken, på den öppna marknaden eller vid byggplatsen i den utsträckning som är nödvändig för att fastställa egenkontrollens kvalitet.

Tillverkningskontroll av material, konstruktion eller anordning som avser säkerhet i händelse av brand ska ske enligt första stycket b. Detsamma gäller för material, konstruktion eller anordning i andra avseenden som har stor betydelse för människors hälsa och säkerhet.

Ansökan

6 § Avsedd användning för materialet, konstruktionen eller anordningen ska anges i ansökan om typgodkännande och om beslut om tillverkningskontroll.

Den tekniska dokumentation som sökanden vill åberopa ska lämnas in tillsammans med ansökan.

Allmänt råd

I de fall sökanden anser att variationer vad avser exempelvis mått, laster eller materialval bör kunna tillåtas utan att materialets, konstruktionens eller anordningens funktion påverkas negativt, bör sökanden redovisa sådana variationer i ansökningshandlingarna.

² EUT L 218, 13.8.2008, s. 30 (Celex 32008R 0765)

Granskning och beslut

Verifiering av överensstämmelse

7 § Certifieringsorganet ska granska den tekniska dokumentationen och förvissa sig om att materialet, konstruktionen eller anordningen, om den är tillverkad i enlighet med handlingarna, vid avsedd användning uppfyller relevanta krav enligt 8 kap. 4 § plan- och bygglagen (2010:900) och tillhörande föreskrifter.

Certifieringsorganet ska identifiera och redovisa i sitt beslut sådana delar av materialet, konstruktionen eller anordningen som är utförda i enlighet med tillämplig och åberopad svensk standard eller annan teknisk specifikation.

8 § Certifieringsorganet ska kontrollera att sådan provning eller annan undersökning har utförts som behövs för att verifiera att det material, den konstruktion eller anordning som ansökan avser uppfyller kraven i 7 § första stycket samt att kraven i tillämpliga och åberopade tekniska specifikationer har följts.

Provning som avser säkerhet i händelse av brand ska utföras av organ som uppfyller kraven enligt 4 §.

Provningen eller undersökningen ska ske med ledning av tillämpliga och gällande författningar och standarder.

Kontrollanvisningar

9 § Kontrollanvisningar som beskriver tillverkarens och/eller importörens/distributörens egenkontroll samt den övervakning av egenkontrollen som ska utföras av för uppgiften ackrediterat kontrollorgan, ska upprättas i den omfattning som behövs. Certifieringsorganet ska granska och besluta om kontrollanvisningarna. Kontrollanvisningarna ska fogas till typgodkännandet och beslutet om tillverkningskontroll.

Allmänt råd

Vid bedömning av kontrollbehovet bör certifieringsorganet väga in om tillverkningen omfattas av ett certifierat kvalitetssystem. Om samma kontroller görs i samband med den kvalitetssäkring som förutsätts enligt systemet i denna författning bör kontrollanvisningarna anpassas därefter.

Typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll

10 § Uppfyller materialet, konstruktionen eller anordningen tillämpliga krav ska certifieringsorganet meddela typgodkännande eller beslut om tillverkningskontroll.

11 § I typgodkännandet och i beslutet om tillverkningskontroll ska det finnas uppgifter om

1. innehavarens namn och adress,
2. materialets, konstruktionens eller anordningens avsedda användning,

3. i vilka avseenden och under vilka förutsättningar materialet, konstruktionen eller anordningen uppfyller kraven i 8 kap. 4 § plan- och bygglagen (2010:900),
4. provningsrapporter, beräkningar och liknande som utgjort bedömningsunderlag vid prövningen,
5. upprättade kontrollanvisningar,
6. tillhörande handlingar,
7. beslutsdatum och giltighetstid enligt bestämmelserna i 13 §,
8. produktens märkning enligt bestämmelserna i 14–16 §§, och
9. tillverkarförsäkran enligt bestämmelserna i 17 §.

Allmänt råd

Tillhörande handlingar kan exempelvis vara

1. handlingar för tillverkningsplatsen med kontrollanvisningar,
2. handlingar för projektering,
3. handlingar för byggarbetsplatsen,
4. drift- och underhållsinstruktioner.

12 § Ett ackrediterat kontrollorgan som vid övervakning av en tillverkares eller importörs egenkontroll finner att kontrollen inte har utförts i enlighet med vad som anges i typgodkännandet eller beslutet om tillverkningskontroll ska rapportera detta till det certifieringsorgan som beslutat om kontrollen. Kontrollorganet ska även informera berörda tillverkare eller importörer.

Giltighetstider och förbud mot att typgodkänna och besluta om tillverkningskontroll

13 § Typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll får lämnas för en period av högst fem år.

Typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll för visst material, konstruktion eller anordning (produkt) får inte meddelas och upphör att gälla när det för den aktuella produkten har offentliggjorts en harmoniserad standard eller när ett europeiskt tekniskt godkännande har utfärdats³ för produkten. Om standarden innehåller övergångstid som fastställts och publicerats i Europeiska unionens officiella tidning⁴ får dock typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll meddelas och gälla i enlighet med vad som anges där.

Allmänt råd

Det certifieringsorgan som meddelat ett typgodkännande eller ett beslut om tillverkningskontroll bör informera innehavaren av sådant godkännande eller beslut när det har upphört att gälla.

³ För uppgifter om gällande Europeiska tekniska godkännanden se EOTA:s webbsida <http://www.eota.be> om Valid ETAs.

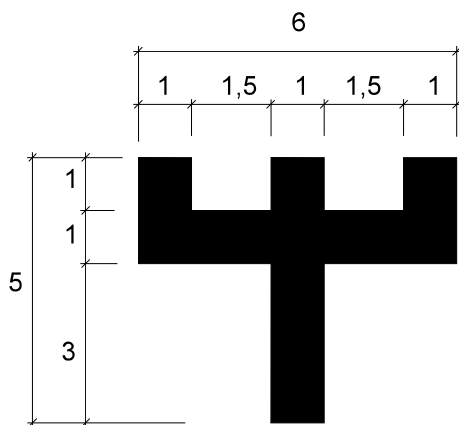
⁴ För övergångstider hänvisar Europeiska unionens officiella tidning från och med nummer 2007/12 till webbsidan i Europeiska kommissionens databas NANDO <http://ec.europa.eu/enterprise/newapproach/nando/index.cfm?fuseaction=cpd.hs>

Märkning

14 § För att säkerställa identifiering på byggarbetsplatsen ska typgodkända eller tillverkningskontrollerade material, konstruktioner och anordningar ha sådan märkning att de vid mottagningskontroll kan identifieras med ledning av typgodkännandet och beslutet om tillverkningskontroll. Märkningen ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följesedeln.

Märkningens placering ska anges i typgodkännandet och i beslutet om tillverkningskontroll.

15 § Typgodkända eller tillverkningskontrollerade material, konstruktioner och anordningar ska märkas med Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217 samt ett till certifieringsorganet kopplat unikt identifikationsnummer. Varumärkets utformning framgår av nedanstående figur.



Varumärke nr 241 217

16 § Typgodkända eller tillverkningskontrollerade material, konstruktioner och anordningar ska utöver märkning enligt 14 och 15 §§ märkas med

1. namn eller inregistrerat varumärke för företaget som svarar för produkten (tillverkare, importör eller distributör),
2. tillverkningsställe, fabriksbeteckning eller motsvarande,
3. tillverkningsnummer, datum eller annan märkning som kan återfinnas i tillverkarens kontrolljournal, och
4. anlitat kontrollorgans namn eller inregistrerade varumärke, då tillverkarens egenkontroll ska övervakas av ett ackrediterat organ.

Tillverkarförsäkran

17 § Typgodkända eller tillverkningskontrollerade material, konstruktioner och anordningar ska vid leverans till byggarbetsplatsen åtföljas av ett intyg utfärdat av tillverkaren (*tillverkarförsäkran*).

Av tillverkarförsäkran ska det framgå att tillverkning skett i enlighet med typgodkännandet eller beslutet om tillverkningskontroll samt de handlingar som lagts till grund för typgodkännandet eller beslutet.

-
1. Denna⁵ författning träder i kraft den 2 maj 2011.
 2. Genom författningen upphävs
 - a) Boverkets föreskrifter och allmänna råd (BFS 1995:6) om typgodkännande och tillverkningskontroll⁶,
 - b) Boverkets kungörande (BFS 1999:17) av tekniska specifikationer m.m. för att införliva rådets direktiv 89/106/EEG av den 21 december 1988 om tillnärmning av medlemsstaternas lagar och andra författningar om byggprodukter⁷ samt i förekommande fall allmänna råd om dess tillämpning⁸.
 3. Typgodkännandebevis och beslut om tillverkningskontroll som har meddelats före den 2 maj 2011 med stöd av Boverkets föreskrifter och allmänna råd (BFS 1995:6) om typgodkännande och tillverkningskontroll har fortsatt giltighet i enlighet med de bestämmelser som gäller enligt denna författning (BFS 2011:19).
 4. Äldre föreskrifter gäller fortfarande för ärenden som har påbörjats före den 2 maj 2011.
-

Denna författning träder ikraft den 10 februari 2012.

På Boverkets vägnar

JANNA VALIK

Annika Wessel

⁵ BFS 2011:19.

⁶ Senast ändrad (BFS 2009:19), TYP 4.

⁷ EGT L 40, 11.2.1989, s.12 (Celex 31989L0106), ändrat genom rådets direktiv 93/68/EEG av den 22 juli 1993 (EGT L 220, 30.8.1993, s.1, (Celex 393L0068).

⁸ Senast ändrad (BFS 2008:9), TEK 11.